



Comune di Palma di Montechiaro
Provincia di Agrigento
Ufficio affari tributari e legali

N. prot.

**Dichiarazione Pubblicità effettuata con striscioni
(D.lgs.507/93 art.15)**

Il/La sottoscritto/a

nato/a a _____ il _____

e residente a _____

in Via _____ n. _____

in qualità di _____ della ditta _____

con sede a _____ in _____

P.iva /CF _____ tel. _____

Dichiara

Inizio della pubblicità

Ubicazione _____

Contenuto della pubblicità _____

Tipo _____

monofacciale

bifacciale

Durata della pubblicità _____

Superficie e quantità _____ mq

Cessazione della pubblicità

Totale imposta da pagare	
--------------------------	--

Palma di Montechiaro, li _____

La Ditta _____

Estremi versamento imposta pubblicità

Importo	Boll. n.	Data versamento
---------	----------	-----------------