



Comune di Palma di Montechiaro  
**Provincia di Agrigento**  
Ufficio affari tributari e legali

N. prot.

**Dichiarazione Pubblicità Impianti**  
**(d.lgs. 507/93 art. 8)**

Il/La sottoscritto/a

nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

e residente a \_\_\_\_\_

in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

in qualità di \_\_\_\_\_ della ditta \_\_\_\_\_

con sede a \_\_\_\_\_ in \_\_\_\_\_

P.iva /CF \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_

E- mail \_\_\_\_\_

**D I C H I A R A**

- Inizio della pubblicità
- cessazione della pubblicità
- esenzione della pubblicità (art. 2 bis, comma 5 della L.n. 75/2002)

- Pubblicità ordinaria
- Pubblicità ordinaria luminosa o illuminata
- Mono
- Bifacciale

Ubicazione \_\_\_\_\_

Tipo pubblicità \_\_\_\_\_

Contenuto pubblicità \_\_\_\_\_

Durata pubblicità \_\_\_\_\_

Superficie e quantità \_\_\_\_\_

tariffa \_\_\_\_\_

calcolo Imposta \_\_\_\_\_

**Totale Imposta da Pagare** \_\_\_\_\_

Palma di Montechiaro, li \_\_\_\_\_

timbro e firma ditta \_\_\_\_\_

**estremi del versamento imposta di pubblicità**

Importo euro	Boll. n.	Data versamento
--------------	----------	-----------------