



**Comune di Palma di Montechiaro**  
*Provincia di Agrigento*

**Registro Generale**

**n. 379 del 18/03/2010**

**ORIGINALE DI DETERMINAZIONE DEL CAPO SETTORE**

**SERVIZI SOCIALI E CULTURALI**

N. 166 del registro

Data 17/03/2010

**Oggetto:** "XXVI CARNEVALE PALMESE"- Liquidazione  
premi ai carri allegorici

**ANNO 2010**

L'anno duemiladieci, il giorno diciassette del mese di marzo, alle ore 9,30, nella sua stanza,

**IL CAPO SETTORE**

**SERVIZI SOCIALI E CULTURALI**

Visto l'O.R.EE.LL.;

Vista la Legge Regionale n. 30/2000;

Visto il Decreto L.vo n. 267/2000;

Visto il vigente Regolamento comunale di contabilità, approvato con deliberazione di C.C. n. 29/2002;

**Premesso** che con deliberazione di Giunta Municipale n. 12 del 12/02/2010, avente come oggetto "Manifestazioni XXVI Carnevale Palmese", veniva disposto, tra l'altro, di istituire un concorso per l'attribuzione di premi in denaro ai carri allegorici partecipanti alle manifestazioni del carnevale 2010 organizzate dall'Associazione *A.T.P. Pro- Carnival*, avente sede a Palma di Montechiaro;

**Visto** il Bando di concorso approvato con detta deliberazione in cui i premi in denaro vengono diversificati come di seguito riportato:

- ❑ 1° classificato ..... € 2.625,00 al netto della ritenuta del 25 %
- ❑ 2° classificato ..... € 2.250,00 al netto della ritenuta del 25 %
- ❑ 3° classificato ..... € 1.875,00 al netto della ritenuta del 25 %
- ❑ 4° classificato ..... € 1.500,00 al netto della ritenuta del 25 %
- ❑ 5° classificato ..... € 1.125,00 al netto della ritenuta del 25 %

**Dato atto** che con la medesima deliberazione veniva assunto l'impegno di spesa di complessivi € 21.570,00 a carico dell'intervento di bilancio 1050203 ( cap. 3387 "Manifestazioni ricreative e tempo libero");

**Vista** la determinazione sindacale n. 14/2010 con la quale veniva nominata la Commissione del concorso;

**Dato atto** che le manifestazioni si sono svolte regolarmente;

**Visto** il verbale delle operazioni di scrutinio redatto il 23/02/2010 dal quale si rileva che ciascuno dei carri allegorici ha conseguito il voto complessivo di seguito riportato:

- ❑ CARNEVALE TORNA A SORRIDERE: voti 180
- ❑ CI SIAMO: voti 221
- ❑ HELLO KITTY: voti 141
- ❑ IL MONDO DEI GIOCOLIERI: voti 162
- ❑ SHREK: voti 203;

**Visti** gli atti depositati in questi uffici;

**Dato atto** che la somma complessiva da liquidare ammonta ad € 13.000,00 al lordo della ritenuta d'acconto prevista del 25 % da operare sui premi;

#### *DETERMINA*

Per i motivi in premessa evidenziati,

- di prendere atto che la classifica dei carri allegorici partecipanti al concorso a premi del XXVI CARNEVALE PALMESE, secondo le risultanze delle votazioni della Commissione di cui alla determinazione del Sindaco n. 14 del 12/02/2010, è la seguente:
  - ❑ 1° classificato --- CI SIAMO
  - ❑ 2° classificato --- SHREK
  - ❑ 3° classificato --- CARNEVALE TORNA A SORRIDERE
  - ❑ 4° classificato --- IL MONDO DEI GIOCOLIERI
  - ❑ 5° classificato --- HELLO KITTY
- di liquidare a favore dei Signori appresso indicati, quali rappresentanti dei carri allegorici del carnevale 2010, l'importo a fianco di ciascuno segnato quale premio in

denaro secondo quanto previsto dalla Giunta Municipale con deliberazione n. 12/2010, calcolato al netto della ritenuta del 25 % prevista dalle norme vigenti in materia:

<b>Rappresentante Sig.</b>	<b>€</b>	<b>Carro Allegorico</b>
Vicari Giovanni <b>OMISSIS</b>	<b>2.625,00</b> (importo lordo € 3.500,00)	CI SIAMO
Vinci Gerlando <b>OMISSIS</b>	<b>2.250,00</b> (importo lordo € 3.000,00)	SHREK
Caci Domenico <b>OMISSIS</b>	<b>1.875,00</b> (importo lordo € 2.500,00)	CARNEVALE TORNA A SORRIDERE
Rumè Baldo <b>OMISSIS</b>	<b>1.500,00</b> (importo lordo € 2.000,00)	IL MONDO DEI GIOCOLIERI
Barba Giovanni <b>OMISSIS</b>	<b>1.125,00</b> (importo lordo € 1.500,00)	HELLO KITTY
Castronovo Michele <b>OMISSIS</b>	<b>375,00</b> (importo lordo € 500,00)	JOLLY

di imputare la somma complessiva di € **13.000,00** al cap. 3387 "manifestazioni ricreative e del tempo libero" dove risulta l'impegno di spesa ( n. 26521) assunto con deliberazione di G. M. n. 12/2010.

*Il presente provvedimento viene trasmesso al Responsabile del Servizio Finanziario per i controlli e i riscontri amministrativi, contabili e fiscali ai sensi e per gli effetti di cui al comma 4, art. 184 del D.Lgv 267/2000*

Il Responsabile dell'Istruttoria  
F.to R. Lumia

Il Capo Settore Servizi Sociali e Culturali  
F.to Dott. A. Sardone

#### *ATTESTAZIONE FINANZIARIA*

Effettuati i controlli e riscontri amministrativi, contabili e fiscali sull'atto, si appone il visto di regolarità contabile, ai sensi del 4° comma dell'art. 184 del D. L.vo 267/2000.

Il Responsabile del Servizio Finanziario  
**F.to** Dott. Rosario Zarbo